

<b>SSGF Finanzplan</b> (in Fr. 1'000)	Rechnung	Voranschlag	Voranschlag	Finanzplanung		
	2021	2022	2023	2024	2025	2026
Basis Steuern:	27%	27%	<b>25%</b>	25%	25%	25%
<b>Zusammenfassung Sachbereich</b>						
Personalaufwand	1) 14'212	14'872	15'062	15'363	15'670	15'905
Sach- und übriger Betriebsaufwand	2) 3'497	4'432	4'434	4'281	4'371	4'440
Abschreibungen Verw. Vermögen	3) 1'489	1'549	1'340	1'896	2'026	1'988
Zinsaufwand	4) 39	95	95	85	80	80
Einlagen in Erneuerungsfonds / EK	5) 0	1'000	0	0	0	0
Entschädigungen an Gemeinwesen	6) 331	325	317	319	321	325
Abgabe in Finanzausgleich NFM	1'033	1'100	1'120	1'310	1'353	1'255
Beiträge, Förderbeiträge	7) 32	38	42	42	42	42
<b>Total Aufwand</b>	<b>20'633</b>	<b>23'411</b>	<b>22'410</b>	<b>23'296</b>	<b>23'863</b>	<b>24'035</b>
Steuerertrag, nat. und jur. Personen	8) 22'900	22'346	21'112	21'323	21'642	21'967
Entgelte, Elternbeiträge, Dienstleist.	9) 84	90	82	84	86	86
Finanzertrag (Zins-, Vermietungen)	116	141	139	145	145	145
Grundstückgewinnsteuern	825	555	755	740	760	780
Rückerstattungen Gemeinwesen	10) 239	202	210	220	230	240
Bundes- und Staatsbeiträge	11) 239	252	227	230	235	240
<b>Total Ertrag</b>	<b>24'403</b>	<b>23'586</b>	<b>22'525</b>	<b>22'742</b>	<b>23'098</b>	<b>23'458</b>
<b>Laufende Rechnung / Cash-flow</b>						
Erträge der Sachbereiche	24'403	23'586	22'525	22'742	23'098	23'458
- Aufwendungen Sachbereiche	20'633	23'411	22'410	23'296	23'863	24'035
<b>Ergebnis</b>	<b>3'770</b>	<b>175</b>	<b>115</b>	<b>-554</b>	<b>-765</b>	<b>-577</b>
+ Abschreibungen	1'489	1'549	1'340	1'896	2'026	1'988
+ Einlage in Erneuerungsfonds	0	1'000	0	0	0	0
Cash-flow (Selbstfinanzierung)	5'259	2'724	1'455	1'342	1'261	1'411
<b>Entwicklung Eigenkapital</b>	<b>3'574</b>	<b>3'749</b>	<b>3'864</b>	<b>3'310</b>	<b>2'545</b>	<b>1'968</b>
<b>Investitionen</b>						
Immobilien	677	635			270	400
Gebäudetechnik, Leuchtersatz	396	100	130	700	950	
Mobiliar, Interaktive Wandtafeln				350		
Schulbus, Traktoren, Fahrzeuge						
Informatik Gesamtersatz				2'000		
- Entnahme aus Erneuerungsfonds						
- Subventionen von Dritten	26					
<b>Total Nettoinvestitionen</b>	<b>1'047</b>	<b>735</b>	<b>130</b>	<b>3'050</b>	<b>1'220</b>	<b>400</b>

#### Bemerkungen

- 1) Leicht ansteigende Schülerzahlen, obligat. Stufenanstieg, Teuerung, Pensenerweiterungen, Weiterbildungen
- 2) Schul- und Werkmaterial, Informatik, Wasser, Abwasser, Entsorgung, Energie, Telefonie, Unterhalt Liegenschaften, Honorare für
- 3) Abschreibungsdauer der Immobilien 33 Jahre linear / bei Nutzungsbeginn erfolgt die erste Abschreibung
- 4) Es wird mit leicht steigenden Zinsen für Darlehen gerechnet
- 5) Einlagen in den Erneuerungsfonds für Baufolgekosten werden bei allfälligen Ertragsüberschüssen getätigt
- 6) Bezugsprovisionen Steuern, Betriebsbeitrag Kunsteisbahn
- 7) Beiträge an Jugendmusikschule und Vereine
- 8) Ab 01.01.2023 Senkung des Steuerfusses um 2% auf 25%. Die Senkung wird aufgrund der guten Rechnungsabschlüsse, den
- 9) Elternbeiträge für Mittagstisch, Lernstudio, Timeout, etc. / Raumvermietungen, Erlös aus Dienstleistungen
- 10) Schulgelder von anderen Gemeinden für die Beschulung von externen Kindern (z.B. Timeoutklasse, Kinder vom Weiler Rüti)
- 11) Beiträge des Kantons für integrative Sonderschulung, für Begabtenförderung (TSTF) und für Schulentwicklungsprojekte